

„Demontaż istniejącego , wykonanie, dostawa i montaż nowego przenośnika zgrzeblowego typu OZ GWB dla Zakładu Energetyki w Sokołowie Podlaskim przy ul. Piłsudskiego 8.”

1. Przedmiot zamówienia.

Przedmiotem zamówienia jest:

- a) opracowanie dokumentacji technicznej przenośnika zgrzeblowego
- b) demontaż istniejącego przenośnika zgrzeblowego kotła węglowego
- c) wykonanie, dostawę oraz montaż nowego przenośnika zgrzeblowego do transportu żużlu, typu OZ - GWB (z górnym wygarnianiem) o wydajności zapewniającej poprawną pracę kotła węglowego typu WR – 5 mocy 6,5 MW ,
- d) dostosowanie instalacji wodnej zasilającej przenośnik zgrzeblowy,
- e) dostosowanie instalacji elektrycznej zasilającej przenośnik zgrzeblowy
- f) wykonanie zsyków żużlu oraz popiołu zainstalowanych pod kotłem węglowym .

2. Opis przedmiotu zamówienia.

Przenośnik zgrzeblowy musi być wykonany zgodnie z obowiązującymi przepisami, normami i zasadami wiedzy technicznej oraz warunkami ustalonymi pomiędzy stronami. Przenośnik zgrzeblowy oraz elementy napędu powinny zawierać tabliczki znamionowe ze wskazaniem: nazwy producenta, typ, nr fabryczny, rok produkcji, masę oraz znak CE.

Wykonanie przenośnika typu OZ – GWB składa się z następujących elementów:

- wanna, wznios, boki do wysokości taśmy zgrzeblowej wyłożone płytkami bazaltowymi.
- jezdnia dolna zwrotna wyłożona płytkami bazaltowymi.
- na końcu wzniosu znajduje się wał napędowy wraz kołami przystosowanymi do napędu łańcucha.
- powrót łańcucha w części tylnej powinien układać się pionowo w stosunku do dna wanny dolnej.
- łańcuch taśmy zgrzeblowej wykonany z ogniw łączących się ze sobą sworzniami hartowanymi.

Napęd łańcucha składa się z przekładni zębatej napędzanej silnikiem elektrycznym trójfazowym napędzający przekładnię łańcuchową. Cały układ napędowy taśmy zgrzeblowej winien być zabezpieczony bezpiecznikiem, który w momencie wystąpienia nieprzewidzianych oporów powinien rozsprzągnąć układ napędowy.

W celu zapewnienia stałego napięcia łańcucha zastosować wał wraz z dwoma kołami wyposażonymi w mechanizm śrubowy wraz z sprężyną napinającą. Od strony mechanizmu napinania taśmy zgrzeblowej powinny znajdować się drzwiczki rewizyjne w celu wybierania pozostałości żużlu, które gromadzić się będą podczas normalnej pracy taśmy zgrzeblowej.

Szczegółowa charakterystyka zamówienia:

Dane techniczne przenośnika zgrzeblowego:

Wydajność przenośnika zgrzeblowego 4,5 t/h.

Szerokość wewnętrzna wanny (uwzględniająca grubość płytek z bazaltu oraz zaprawy) 660 mm.

Długość całkowita przenośnika zgrzeblowego = 5200 mm.

Wysokość do osi wału napędowego = 1780 mm.

Kąt podnoszenia części wznoszącej wynosi 39 stopni.

Płytki bazaltowe min grubość 30 mm montowane na zaprawie cementowej wraz z wykorzystaniem zbrojenia z siatki o grubości min 2mm. Podłoga wanny wraz ze wzniosem powinny zostać wyłożone płytkami bazaltowymi. Wysokość płytek bazaltowych na bokach wanny od strony łańcucha powinny wynosić co najmniej 70mm. Wanna powinna być wyposażona w systemem samo uzupełniający stan wody w wannie.

Grubość blachy korpusu min 8 mm.

Materiał korpusu S235JR

Typ łańcucha – łańcuch ogniowy gat. EN-GJS 400-15

Koła wału napinającego Z=7 gat. EN-GJS 500

Koła wału napędowego Z=8 gat. EN-GJS 500

Nowa przekładnia zapewniająca prawidłową pracę odźwiżacza.

Podziałka łańcucha l=100mm.

Podziałka taśmy zgrzeblowej 500mm.

Wymiary zgrzebla szerokość 401mm wysokość 100 Grubość 10 mm.

Prędkość posuwu taśmy zgrzeblowej: 3,24 m/min.

Łańcuch napędowy rolkowy - 32B.

Przełożenie całkowite napędu - 655.

Przenośnik zgrzeblowy należy wyposażyć w osłony górne (wykonane w systemie siatki uniemożliwiającej włożenie ręki) zakrywające lustro wody w części poziomej , osłony powinny posiadać konstrukcję do łatwego demontażu.

Powierzchnia pod wanną , w której taśma zgrzeblowa wraca w kierunku wanny powinna posiadać otwory umożliwiające łatwe czyszczenie z pozostałości ze zgrzebeł.

Napęd elektryczny wyposażony w awaryjny wyłącznik prądu zamontowany w pobliżu silnika napędowego oraz w układ krańcówek . Wzdłuż wanny zamontowana linka podłączona do krańcówki która umożliwi w łatwy sposób wyłączenie napędu elektrycznego.

Przenośnik zgrzeblowy powinien posiadać jak najmniejszą ilość ślizgów. W zamian ślizgów powinny być koła napinające taśmę zgrzeblową zamontowane na sworzniach z instalacją smarowania łożysk . Umocowanie wałów od kół napinających winny być skonstruowane w taki sposób aby zapewniały łatwy demontaż całego wału w celu wymiany zużytych elementów np. łożysk .

Przed dopuszczeniem do ruchu należy wykonać pomiary elektryczne: skuteczności działania zabezpieczeń i instalacji przeciwporażeniowej. Przed zgłoszeniem do odbioru należy przeprowadzić próby rozruchowe.

Zamawiający dopuszcza zmiany wymiarów po wcześniejszym uzgodnieniu z zamawiającym.

Przed złożeniem oferty wymagana jest wizja lokalna w celu zwymiarowania dostępnej przestrzeni .

Termin wykonania do 30.09.2025r.